



BETON RECYCLÉ NéoBéton

BÉTONS NORMÉS, CONFORME À LA
NF EN 206+A2-CN

BÉTONS NON NORMÉS :
100% DE GRANULATS RECYCLÉS,
NON STRUCTURELS

DÉPLOIE LES VERTUS DE
L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE

OPTIMISE ET PRÉSERVE
LES RESSOURCES
MINÉRALES

RÉDUIT L'EMPREINTE
CARBONE



A l'heure de l'économie des ressources naturelles, des circuits courts et du recyclage, le Groupe Daniel propose du béton à base de granulats recyclés.

Depuis de nombreuses années, le Groupe Daniel collecte, transforme et valorise l'ensemble des déchets bétons. Emanant de la déconstruction, de la démolition, ou encore des retours de chantiers, les matériaux issus des bétons déconstruits sont récupérés sur nos trois plateformes de recyclage situées dans le Sud-Ouest. Retraités, ces matériaux recyclés sont réincorporés dans de nouvelles formules pour créer du Béton Prêt à l'Emploi.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Nous vous proposons deux types de bétons composés de matériaux recyclés :

BÉTONS NORMÉS

conformes à la NF EN 206+A2-CN

- Coupures conformes aux normes NF EN 12620+A1 et NF P 18-545
- Taux de substitution en fonction de la classe d'exposition

BÉTONS NON NORMÉS

100% de granulats recyclés pour des ouvrages non structurels

Béton de tranchée :

- BPE destiné au remblaiement de tranchée
- Consistance comparable à celle d'un béton de tranchée traditionnel.
- Fluidité permettant de s'écouler facilement lors de la mise en œuvre.
- Autocompactant, ne nécessite pas de compactage mécanique
- Facilement réexcavable.

Béton de bordure :

- BPE destiné à la pose de bordures
- De consistance comparable à celle d'un béton de bordure traditionnel.

Solutions applicables depuis nos centrales situées dans les départements suivants :

Pyrénées-Atlantiques : Os-Marsillon

Hautes-Pyrénées : Ibos

OUTILS À VOTRE DISPOSITION

Le Groupe Daniel met à votre disposition :

- Analyse disponible sur demande
- **D**éclaration **E**nvironnementale **P**roduit : pour le béton/ (taux de réduction CO2 par m3 de béton)

Les enjeux sont nombreux avec une forte ambition environnementale :

- 🌍 Déployer les vertus de l'économie circulaire
- 🏗️ Optimiser et préserver les ressources minérales
- ♻️ Réduire l'empreinte carbone grâce à l'association d'un ciment de plus en plus décarboné et de granulats recyclés

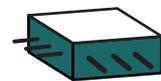
Une voie d'avenir prometteuse pour le BPE recyclé.

DOMAINES D'APPLICATION

BÉTONS NORMÉS



FONDATION



DALLAGE

BÉTONS NON NORMÉS



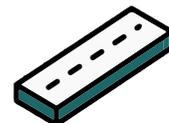
STRUCTURES NON PORTEUSES

dalles, allées, terrasses



TRAVAUX PUBLICS

Tranchées, bordures, remplissages, béton de clôture...



TRAVAUX DE VOIRIES ET DE ROUTES

sous -couche de route : accès, chemins, petites routes

AVANTAGES

- **Eco-conception de nouveaux bétons**
- **Possibilité de combiner les formules «Impact Eco CO2» et «Néo Béton» dans le but de réduire les émissions de CO2**
- **Démarche d'économie circulaire, donner une seconde vie aux matériaux :**
 - revalorisation des matériaux recyclés issus des retours bétons de chantiers et de la démolition. Ces derniers sont retraités sur notre plateforme de recyclage.
 - l'eau réemployée dans la fabrication du béton sur l'ensemble de nos centrales
 - contrôle de la fabrication par notre laboratoire





CONTACTS

**Notre équipe d'experts peut vous accompagner
et vous conseiller dans tous vos projets.**

BCB Lescar

Jean Cardonne
Tel : 06 86 48 39 77
jean.cardonne@groupe-daniel.fr

BCB Lescar

Dimitri Rodriguez
Tel : 06 21 13 38 75
dimitri.rodriguez@groupe-daniel.fr

BCB Tarbes

Sandrine Laffitte
Tel : 06 27 36 57 05
sandrine.laffitte@groupe-daniel.fr



TARIFS
Sur demande



DANIEL
GROUPE